

Life Is On

**eliwell**<sup>TM</sup>  
by Schneider Electric

# DOMINO a solução para refrigeração

Aplicações para o retalho  
alimentar eficiente e sustentável



**Até 25% mais eficiente**

menos investimento, menos espaço,  
menos manutenção



Mais informações  
sobre a  
Solução  
DOMINO





# DOMINO a solução para refrigeração

## Aplicações para o retalho alimentar eficiente e sustentável

Aumente e optimize o desempenho do seu sistema de refrigeração com uma solução de controlo inovadora, ideal para aplicações de retalho alimentar que utilizam refrigerantes naturais ou sintéticos.



A sustentabilidade é nossa responsabilidade. Os principais desafios para o comércio retalhista de produtos alimentares e o sector da refrigeração.

A procura de **soluções cada vez mais sustentáveis do ponto de vista ambiental**, com especial atenção para a eficiência e poupança energética, é um **desafio que envolve todos os intervenientes do sector da distribuição alimentar**. A Eliwell é um ator fundamental nesta transição para uma tecnologia sustentável, consciente de que a **utilização correcta e responsável dos recursos** é essencial para a protecção do ambiente e da humanidade.



## ALIMENTOS DESPERDIÇADOS

**30% dos alimentos são desperdiçados**, dos quais 10% nos supermercados.

Esta situação não é sustentável e exige mais sistemas de controlo para monitorizar a qualidade dos alimentos e permitir um funcionamento contínuo e ótimo com manutenção remota.



1

2 FOME ZERO



3

4

5

6

7

8

A **Agenda 2030** para o Desenvolvimento Sustentável, adoptada por todos os Estados-Membros da ONU em 2015, oferece um modelo comum para a paz e a prosperidade das pessoas e do planeta, agora e no futuro.



## INOVAÇÃO

As cadeias de supermercados estão a exigir cada vez mais equipamentos de refrigeração de **elevada eficiência**. A diretiva europeia relativa à **rotulagem ecológica** está a impulsionar a conceção de novos equipamentos, incluindo a modulação de carga e actuadores específicos, como as válvulas de expansão.

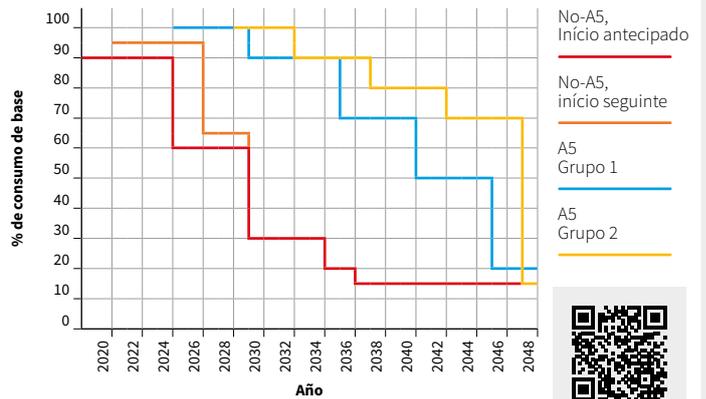


## AQUECIMENTO GLOBAL

Os HFC tradicionais têm um grande impacto no ambiente: os regulamentos na maioria dos países estão a exigir uma **redução gradual dos HFC** de acordo com o Protocolo de Montreal.

A transição para refrigerantes naturais e de baixo PAG é uma grande mudança também para a indústria da refrigeração.

### Alteração de Kigali Calendários de redução dos HFC



**9** INDÚSTRIA, INOVAÇÃO E INFRA-ESTRUTURA

10

11

12

**13** ACÇÃO CLIMA

14

15

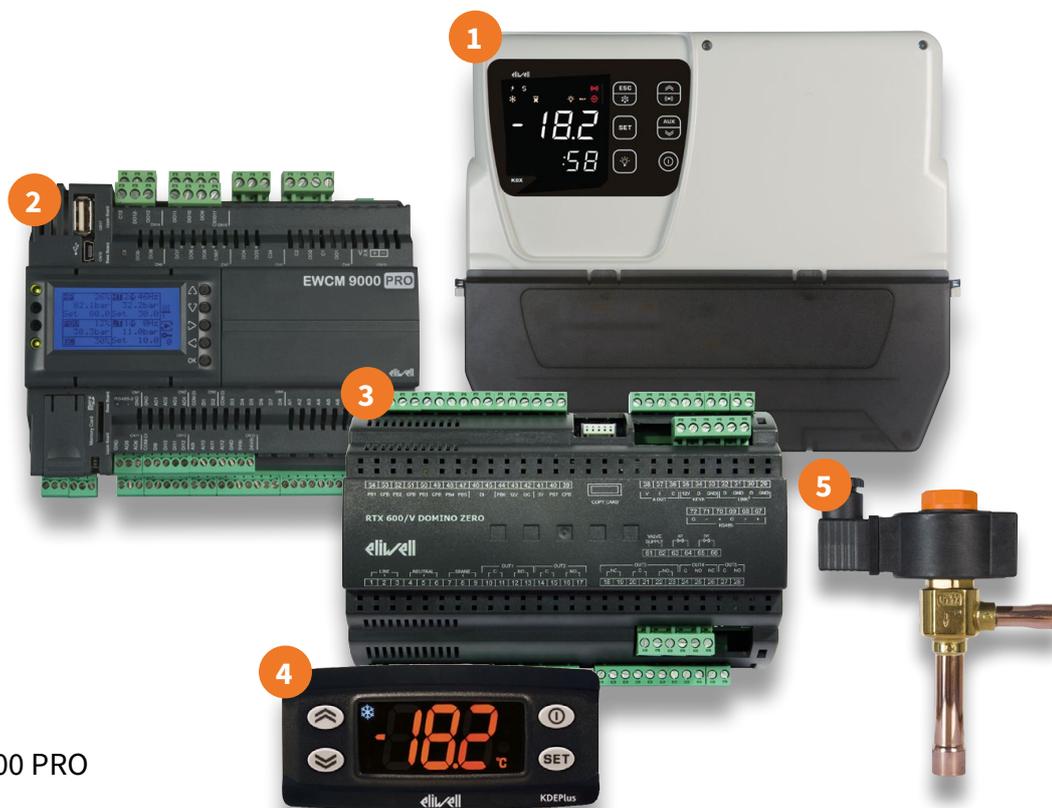
16

17

No centro da agenda estão os **17 Objectivos** de Desenvolvimento Sustentável (ODS), que constituem um apelo urgente à ação de todos os países - desenvolvidos e em desenvolvimento - numa parceria global.



# DOMINO, a solução de controlo para refrigeração



- 1 KDX
- 2 EWCM 9000 PRO
- 3 RTX 600 DOMINO ZERO
- 4 KDEPlus
- 5 Válvula EEV



DOMINO é a solução da Eliwell que responde às necessidades de sustentabilidade e eficiência dos intervenientes no sector da distribuição alimentar: instaladores de refrigeração, empresas de serviços e fabricantes de equipamentos de refrigeração que procuram **sistemas eficientes com fácil instalação e manutenção contínua**, aplicando conhecimentos práticos conhecidos.



DOMINO é um sistema adequado para **refrigerantes naturais e sintéticos**, que combina evaporação e compressão para **otimizar o desempenho da refrigeração**, trabalhando com a pressão de aspiração mais elevada possível.

## COMO FUNCIONA

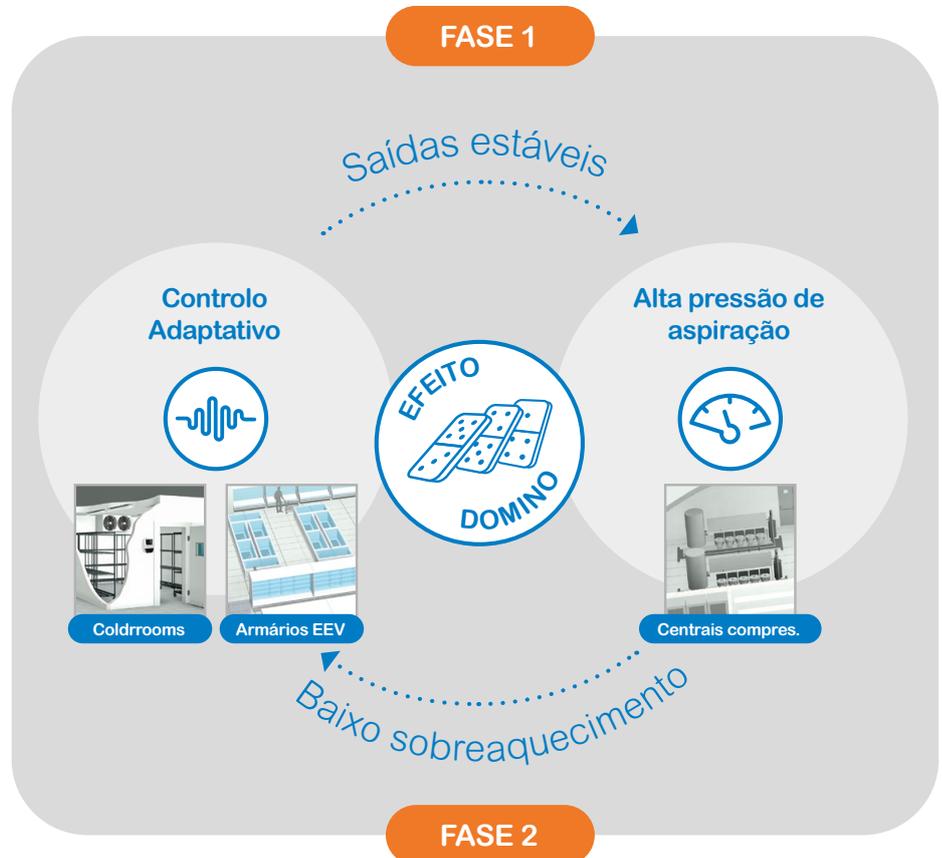
A tecnologia inovadora do comando RTX DOMINO ZERO inicia um processo que consiste em duas fases inter-relacionadas:

### FASE 1

O RTX DOMINO Zero utiliza uma **regulação inovadora para manter o superaquecimento das unidades de refrigeração estável no seu valor ótimo**. A válvula de expansão eletrónica (EEV) de modulação contínua da unidade mantém um fluxo regular de refrigerante no circuito de refrigerante da instalação.

### FASE 2

Graças ao **fluxo regular de refrigerante e à estratégia de controlo da unidade de controlo do compressor EWCM 9000 PRO, a pressão de aspiração mantém-se estável no seu valor mais elevado, o que é ótimo para o sistema**. Isto reduz o ciclo de ligar/desligar do compressor, mantendo o equilíbrio geral do sistema estável.



O “**efeito DOMINO**” resume o círculo que otimiza o conjunto do sistema: o controlo da instalação do compressor beneficia da estabilidade do controlo do superaquecimento, enquanto o controlo dos armários frigoríficos e das câmaras frigoríficas beneficia da estabilidade da pressão de aspiração.



Esta solução funciona em qualquer zona climática com um design de **instalação de compressor padrão**; com CO<sub>2</sub> e compressão de reforço paralelo, cascata de CO<sub>2</sub>, expansão direta e sistemas de bombagem de líquido.



A DOMINO oferece os **mesmos níveis de eficiência com todos os tipos de válvulas EEV**, mesmo com as válvulas de impulso mais simples e fiáveis.



O sistema proporciona uma **temperatura ótima de conservação dos alimentos**, um reaquecimento estável e uma **pressão de sucção regular e continuamente regulada, melhorando a saúde e a eficiência do sistema**.

# Modelos

DOMINO é a solução de controlo capaz de **otimizar e melhorar a eficiência do seu sistema de refrigeração.**

Alguns códigos permitem cobrir uma vasta gama de aplicações de retalho alimentar com refrigerantes naturais e novos: desde armazéns refrigerados a supermercados transcríticos com CO<sub>2</sub>.

Com base nas tecnologias mais estabelecidas e fiáveis disponíveis no mercado, com a solução de controlo DOMINO beneficiará da **manutenção, serviço e até da disponibilidade de peças sobresselentes.**

IDENTIFICA A SUA SOLUÇÃO CHAVE NA MÃO EM FUNÇÃO DA APLICAÇÃO...

## Soluções transcríticas de CO<sub>2</sub> para supermercados

Central de compressão com móveis e câmaras frigoríficas



**RTX DOMINO ZERO**  
**+ EWCM 9000 PRO DOMINO**

Unidade de condensação com armários e câmaras frigoríficas



**RTX DOMINO ZERO**  
**+ Unidade de condensação CO<sub>2</sub>**

## Soluções para supermercados com fluidos frigoríficos de baixo PAG

Central de compressão com armários e câmaras frigoríficas



**RTX DOMINO ZERO**  
**+ EWCM 9000 PRO DOMINO**  
**Novos refrigerantes**

## Soluções para câmaras frigoríficas e armazéns refrigerados



**KDX KIT com RTX 600 DOMINO ZERO**  
**+ EWCM 9000 PRO -HF**



**KDX KIT com RTX 600 DOMINO ZERO**  
**+ EWCM 9000 EO (NH<sub>3</sub>)**  
para aplicações de água glicolada



## ... OU COMPONHA A SUA PRÓPRIA SOLUÇÃO DE CONTROLO

	Aplicações de CO <sub>2</sub> transcrito	Aplicações com refrigerantes de baixo GWP
Centrais de compressores	<p><b>EWCM 9000 PRO DOMINO</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• solução compacta e completa</li> <li>• para reforço e compressão paralelos.</li> </ul>	<p><b>EWCM 9000 EO</b></p>  <p>solução compatível com sistemas em cascata de CO<sub>2</sub>, amoníaco e sistemas tradicionais que utilizam HFOs.</p>
	<p><b>EWCM 9000 PRO -HF</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• solução programável</li> <li>• linha de base aberta e suporte para soluções HVAC-R integradas</li> <li>• flexível para aplicações industriais.</li> </ul>	<p><b>EWCM 400D PRO</b></p>  <p>solução compacta para pequenas centrais eléctricas com inversor e compressor digital.</p>
Mobiliário canalizado	<p><b>RTX 600 DOMINO ZERO</b></p>  <p>um único controlo para armários de supermercado e câmaras frigoríficas com EEVs pulsados e uma vasta seleção de EEVs passo a passo.</p>	
Câmaras frigoríficas	<p><b>KDX KIT com RTX 600 DOMINO ZERO</b></p>  <p>paneles de control específicos para câmaras frigoríficas comerciais e industriales una caja para integrar la detección de fugas de refrigerante y el control de la humedad desde pequeñas câmaras frigoríficas con EEV de impulsos hasta grandes almacenes con válvulas EEV paso-paso.</p>	

## ESCOLHA A SUA VÁLVULA DE EXPANSÃO ELECTRÓNICA

	Aplicações de CO <sub>2</sub> transcrito	Aplicações com refrigerantes de baixo GWP
Mobiliário supermercado e câmaras frigoríficas	<p><b>Série Eliwell PXVE</b></p>  <p>Válvulas EEV de impulso para CO<sub>2</sub></p>	<p><b>Série Eliwell PXVN</b></p>  <p>Válvulas EEV de impulso para HFC / HFO</p>
Câmaras frigoríficas em pequenas aplicações	<p>Compatível com todas as principais marcas de EEVs de pólo único para aplicações transcricasde CO<sub>2</sub> até 80 bar MOP. Para mais informações, consulte a documentação do RTX 600 DOMINO ZERO.</p>	
Câmaras frigoríficas	<p>Compatível com todas as principais marcas de EEVs unipolares e bipolares para aplicações de CO<sub>2</sub>, HFC e HFO. Consulte a documentação do RTX 600 DOMINO ZERO para obter mais informações.</p>	
Instalações de compressores a CO <sub>2</sub>	<p>Compatível com todas as principais marcas de EEVs de fluxo bipolar para aplicações transcricasde CO<sub>2</sub> até 120 bar MOP. Ver a documentação do controlador EVEVD.</p>	<p>Compatível com todas as principais marcas de EEVs de passagem de dois pólos para aplicações em cascata. Ver documentação do driver V910 / XVD EEV.</p>
Sistemas de monitorização e acessórios	<p>Sistema de monitorização <b>TelevisGo</b>                  Detetor de fugas <b>LKD</b></p>	



# Experiência digital Eliwell

## INNOVATION HUB



ACEDER AQUI



Experimente a digitalização num showroom que replica cenários do mundo real. Reimagine o negócio do retalho alimentar com as soluções da Eliwell e da Schneider Electric.

# DIGITAL ACADEMY



ACEDER AQUI

O seu espaço digital para conhecer, escolher e tirar o máximo partido dos produtos e soluções Eliwell. Um clique para aumentar os seus conhecimentos e o seu negócio.



INSCREVA-SE AGORA



# UPDATE CENTER

A forma mais fácil de saber o que há de novo no mundo Eliwell: documentação, software, recursos de formação disponíveis e aplicações reais. Defina as suas preferências e mantenha-se sempre atualizado!

Life Is On



## ELIWELL IBÉRICA

Ronda Auguste y Louis Lumière, 26  
46980 Paterna (Valencia) ES  
Tel.: (+34) 963 134 204  
SAT: (+34) 963 134 205  
info@eliwell.es

[www.eliwell.pt](http://www.eliwell.pt)

Saiba  
mais sobre a  
Solução DOMINO



[www.eliwell.pt](http://www.eliwell.pt)

Siga-nos em  

CT123145 • rel. 06/22  
© 2022 Eliwell - Todos os direitos reservados

Desde 1980, a Eliwell desenvolve e produz sistemas de controlo, soluções e serviços para a refrigeração comercial e industrial. É a história de sucesso de uma empresa italiana que há mais de 40 anos leva ao mundo os desenvolvimentos tecnológicos Made in Italy. Em 2014, passou a fazer parte do grupo Schneider Electric e continua a ser o seu centro de excelência para as aplicações HVACR. Juntamente com a Schneider Electric, a Eliwell é agora o parceiro global que fornece soluções e serviços eficientes e sustentáveis para sistemas de armazenamento e distribuição de alimentos e para o controlo integrado de recursos de instalações de conforto ambiental.